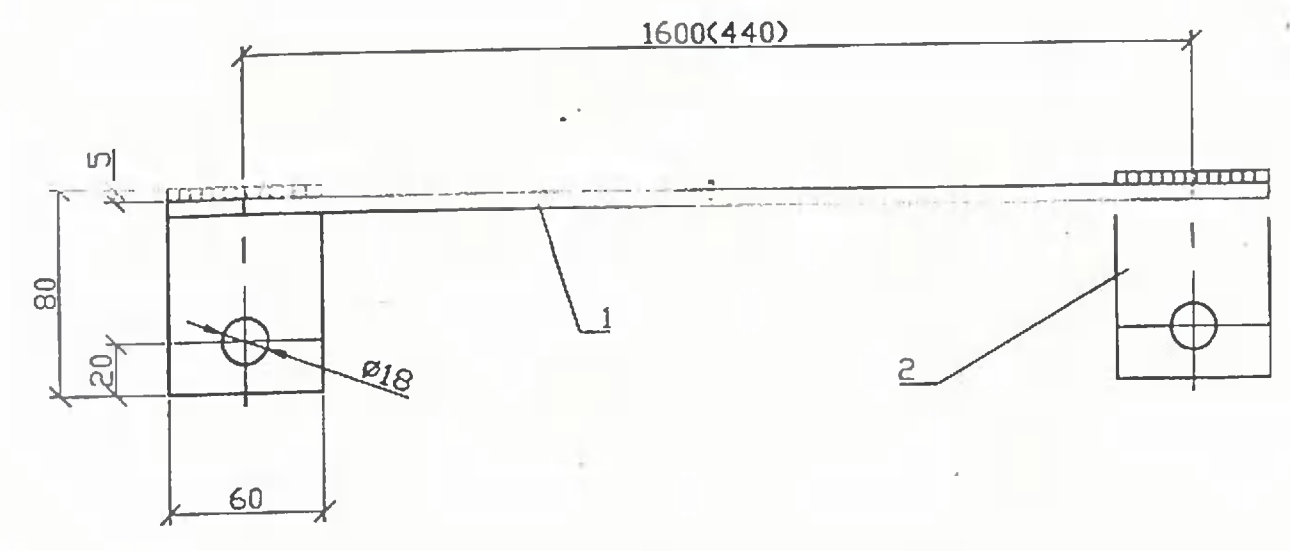


И.Н. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНМ. ИМБ.Н	20.0027 01.04		
	Н.КОНТР. Гоголев		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ГИП Гоголев			0.44	
	Инженер Федотова		Болт В50		
	Инженер Холова		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Болт 2М16х260.46		
			АО "РОСЭП"		



1. Для изготовления марки ЗП79-М, ЗП80-М применять сталь в соответствии с табл.1 технического описания ТО для расчетных температур ниже минус 40 С.
2. Антикоррозионную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТО.
3. Сварку производить электродом З42А ГОСТ 9467-75, высота шва 5мм.
4. Размеры в скобках относятся к проводнику ЗП76а(ЗП76о-М).

ФОРМОТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ЗП76	ЗП76а	
		1		Круг В6 ГОСТ2590-88 ВСтЗпс5 ГОСТ535-88 L=1660	1	—	0.38 кг
		1		Круг В6 ГОСТ2590-88 ВСтЗпс5 ГОСТ535-88 L=500	—	1	0.12 кг
		2		Полоса В4х60 ГОСТ103-76 ВСтЗпс5 ГОСТ535-88 L=80	2	2	0.3 кг
				Сварные швы			0.01 кг

И.Н.Н. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНМ. ИМБ.Н	20.0027 09.06		
	Н.КОНТР. Гоголев		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ГИП Гоголев			0.67	
	Инженер Федотова		Зоземляющий проводник		
	Инженер Холова		ЗП76, ЗП76-М. ЗП76а, ЗП76а-М.		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			АО "РОСЭП"		